






• przeznaczony do przepływu sprężonego powietrza, azotu, argonu, CO₂ przy spawaniu i cięciu • temp. pracy: od -30°C do +70°C • warstwa wew.: gumowa, EPDM/SBR, czarna, gładka • wzmocnienie: tekstylne, owijane • warstwa zew.: gumowa, EPDM/SBR, czarna, gładka lub ryflowana

• assigned to flow of compressed air, nitrogen, argon, carbon dioxide in welding and metal cutting • working temp.: from -30°C to +70°C • tube: EPDM/SBR, black, smooth • reinforcement: textile, wrapped • cover: EPDM/SBR, black, smooth or corrugated

• vorgesehen für Durchfluß von Druckluft, Stickstoff, Argon, CO₂ beim Schweißen, Metallschneiden • Betriebstemperatur: von -30°C bis +70°C • Seele: EPDM/SBR, schwarz • Verstärkung: textil, umwickelt • Decke: EPDM/SBR, schwarz, glatt oder geriffelt

• предназначен для сжатого воздуха, азота, аргона, CO₂ при газовой сварке и резке металлов • рабочая температура от -30°C до +70°C • внутренний слой: резиновый, EPDM/SBR, чёрный, гладкий • усиление: текстильное обмотанное • наружный слой: резиновый, EPDM/SBR, чёрный, гладкий или рифлённый

Dane techniczne / Technical data / Technische Daten / Технические данные:

|  mm / мм |  mm / мм |  МПа / МПа |  МПа / МПа |  max. m / макс. м |
|---|---|---|--|--|
| 4,0 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50 |
| 5,0 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50 |
| 6,3 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50 |
| 8,0 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50 |
| 9,0 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50 |
| 10,0 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50 |
| 12,5 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50 |
| 16,0 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50 |
| 20,0* | 5,3 | 2,0 | 6,0 | 40 |
| 25,0* | 5,3 | 2,0 | 6,0 | 40 |
| 31,5* | 6,3 | 2,0 | 6,0 | 40 |
| 35,0* | 6,6 | 2,0 | 6,0 | 40 |
| 38,0* | 6,7 | 2,0 | 6,0 | 20 |
| 40,0* | 6,7 | 2,0 | 6,0 | 20 |
| 45,0* | 6,8 | 2,0 | 6,0 | 20 |
| 50,0* | 6,8 | 2,0 | 6,0 | 20 |

PN-EN 559
PN-EN ISO 3821
PN-EN ISO 1307

* z odciskiem tkaniny
* with cloth impression
* mit dem Gewebeabdruck
* с оттиском ткани